

System pro výrobu kolmo kladených netkaných textilií při využití univerzálního vysokofrekvenčního vibračního kladeče pro kolmé kladení pavučiny | Technologie pojení textilií za tepla (termické pojení) | Vysoce ekologický proces | Bezpečný a čistý provoz

Přírodní
vlákna

Syntetická vlákna

Skleněná vlákna

Recyklovaná
a odpadová
vlákna

Speciální vlákna

Vlákněné vrstvy
(Spunbond,
Meltblown,
Vpichované textilie)



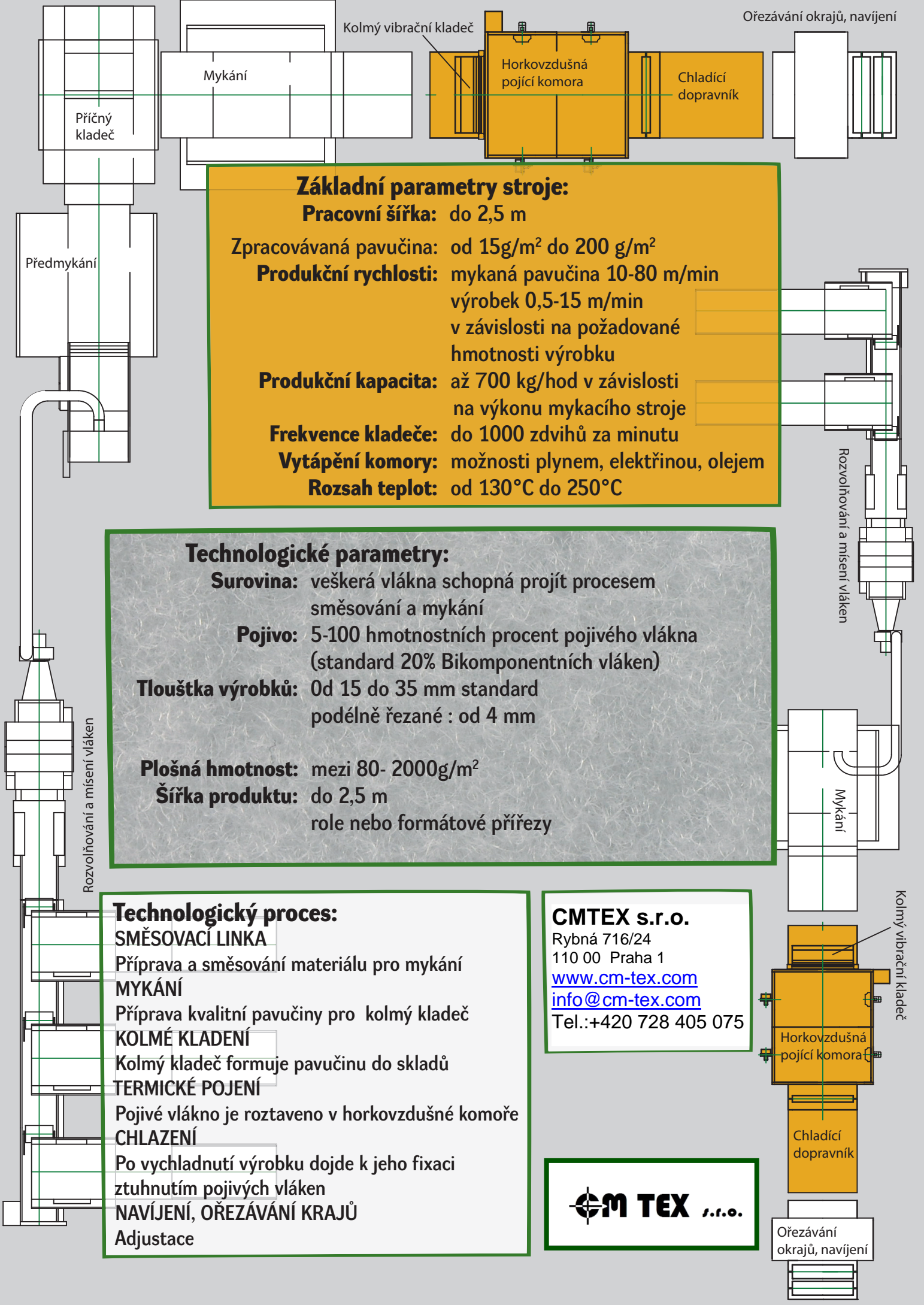
Automobilový
průmysl

Textilie pro
domácnost

Technické
textilie

- **Automobilový průmysl** – hlukové izolace, podhledy, dveřní a přední panely, podklady pro koberce, obložení zavazadlového prostoru, obložení podběhů
- **Výrobky pro domácnost, nábytkářský průmysl** – matrace, přikrývky, přehozy, měkkící a výplňkový materiál pro čalouníky
- **Technické aplikace** – tepelné a hlukové izolace, vrstvy pro tlumení rázů, filtry, filtrační vložky

Unikátní výrobky, které nelze vyrobit nebo napodobit na žádném jiném zařízení | Řízená struktura s kolmo orientovanými vlákny | Rovnoměrný a pravidelný výrobek | Vysoká kvalita | Dobrá odolnost vůči stlačení | Vysoká nosnost | Výborné izolační vlastnosti – tepelné, hlukové | Tlumení rázů | Lze zpracovat jakékoliv vlákna včetně vláken odpadních a recyklovaných | Dokonale recyklovatelný materiál | Bez negativního dopadu na životní prostředí – jak technologie, tak jednotlivé výrobky



Základní parametry stroje:
Pracovní šířka: do 2,5 m
 Zpracovávaná pavučina: od 15g/m² do 200 g/m²
Produkční rychlosti: mykaná pavučina 10-80 m/min
 výrobek 0,5-15 m/min
 v závislosti na požadované hmotnosti výrobku
Produkční kapacita: až 700 kg/hod v závislosti na výkonu mykacího stroje
Frekvence kladeče: do 1000 zdvihů za minutu
Vytápění komory: možnosti plynem, elektřinou, olejem
Rozsah teplot: od 130°C do 250°C

Technologické parametry:
Surovina: veškerá vlákna schopná projít procesem směsování a mykání
Pojivo: 5-100 hmotnostních procent pojivého vlákna (standard 20% Bikomponentních vláken)
Tloušťka výrobků: Od 15 do 35 mm standard
 podélně řezané : od 4 mm
Plošná hmotnost: mezi 80- 2000g/m²
Šířka produktu: do 2,5 m
 role nebo formátové přířezy

Technologický proces:
SMĚSOVACÍ LINKA
 Příprava a směsování materiálu pro mykání
MYKÁNÍ
 Příprava kvalitní pavučiny pro kolmý kladeč
KOLMÉ KLADENÍ
 Kolmý kladeč formuje pavučinu do skladů
TERMICKÉ POJENÍ
 Pojivé vlákno je roztaveno v horkovzdušné komoře
CHLAZENÍ
 Po vychladnutí výrobku dojde k jeho fixaci ztuhnutím pojivých vláken
NAVÍJENÍ, OŘEZÁVÁNÍ KRAJŮ
 Adjustace

CMTEX s.r.o.
 Rybná 716/24
 110 00 Praha 1
www.cm-tex.com
info@cm-tex.com
 Tel.: +420 728 405 075

